

产品比较

Durethan® BKV 30 N1 000000

产品说明			
Durethan® BKV 30 N1 000000	PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, flame retardant		
基本信息		Durethan® BKV 30 N1 000000	
生产厂家	LANXESS Corporation		
种类	聚酰胺6		
填充物	30% 玻璃纤维增强材料		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	阻燃性		
加工方法	注射成型		
添加剂	阻燃性		
物理性能		单位制	测试方法
比重 (23°C)	1.58	g/cm ³	ISO 1183
吸水率			ISO 62
-- (饱和, 23°C)	5.1	%	
-- (平衡, 23°C, 50% RH)	1.5	%	
收缩率			ISO 2577
-- ¹ (垂直流动方向: 280°C, 2.00 mm)	0.60	%	
-- ² (垂直流动方向: 120°C, 4小时, 2.00 mm)	0.12	%	
-- ¹ (流动方向: 280°C, 2.00 mm)	0.22	%	
-- ² (流动方向: 120°C, 4小时, 2.00 mm)	0.040	%	
机械性能		单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	11700	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
-- (屈服, 23°C)	--	MPa	
-- (断裂, 23°C)	140	MPa	
拉伸应变			
-- (屈服, 23°C)	--	%	
-- (断裂, 23°C)	2.0	%	
标称拉伸断裂应变 (23°C)	--	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ³ (23°C)	11000	MPa	ISO 178/A
弯曲应力 ³ (23°C)	230	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁴ (23°C)	2.5	%	ISO 178/A
冲击性能		单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-- (-30°C)	60	kJ/m ²	
-- (23°C)	60	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-- (-40°C)	< 10	kJ/m ²	
-- (-30°C)	< 10	kJ/m ²	
-- (23°C)	12	kJ/m ²	
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-- (-40°C)	< 10	kJ/m ²	
-- (-30°C)	< 10	kJ/m ²	
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-- (-30°C)	5.00	J	
-- (23°C)	7.00	J	
热性能		单位制	测试方法
热变形温度			
-- (0.45 MPa, 未退火)	220	°C	
-- (1.8 MPa, 未退火)	205	°C	
-- (8.0 MPa, 未退火)	135	°C	
维卡软化温度	> 200	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
-- (流动: 23 到 55°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	
-- (横向: 23 到 55°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	
熔融温度 ⁵	225	°C	ISO 11357-3

电气性能	Durethan® BKV 30 N1 000000	单位制	测试方法
相对电容率			IEC 60250
-- (23°C, 100 Hz)	4.70		
-- (23°C, 1 MHz)	4.20		
耗散因数			IEC 60250
-- (23°C, 100 Hz)	0.013		
-- (23°C, 1 MHz)	0.019		
体积电阻率 (23°C)	1.0E+14	ohms cm	IEC 60093
表面电阻率	1.0E+15	ohms	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数			IEC 60112
-- ⁶ (解决方案 A)	350	V	
-- ⁷ (解决方案 B)	125	V	
可燃性	Durethan® BKV 30 N1 000000	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
-- (1.60 mm)	V-1		
-- (3.20 mm)	V-0		
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
-- (1.60 mm)	775	°C	
-- (3.00 mm)	775	°C	
极限氧指数 ⁸	32	%	ISO 4589-2
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
-- (2.00 mm)	960	°C	
-- (3.00 mm)	960	°C	
注射	Durethan® BKV 30 N1 000000	单位制	测试方法
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0	°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0	hr	
加工(熔体)温度	240 到 260	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
Residual Moisture Content	0.030 到 0.070	%	Karl Fisher
补充信息	Durethan® BKV 30 N1 000000	单位制	测试方法
ISO Shortname	PA 6, GFR, 14-120, GF30; ISO1043-PA GF FR (22)		ISO 1874
备注			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	2.0 mm/min		
4.	2 mm/min		
5.	10°C/min		
6.	侵蚀深度: 0.300 mm		
7.	侵蚀深度: 0.200 mm		
8.	程序 A		